ELECTRODO E6013



PRINCIPALES VENTAJAS

- Excelente soldabilidad.
- Fácil eliminación de la escoria.
- Soldadura en todas las posiciones

PRODUCTOS ASOCIADOS

- Máscara fotocromática.
- Discos flap.
- Discos de corte.
- Equipos de soldadura.

Descripción

Electrodo con revestimiento de Rutilo E6013.

Normas

AWS / ASME SFA-5.1	E6013
EN 499	-
DIN 1913	-

Características

- El electrodo con revestimiento rutílico garantiza una gran suavidad en el trabajo, excelente soldabilidad y una buena morfología del cordón.
- Adecuado para soldar en todas las posiciones.
- Los residuos son fáciles de remover.
- Proporciona un cordón liso y regular.
- Resistencia a la tracción de hasta 500 N/mm^2.

Aplicación

- Electrodo de uso general adecuado para soldar acero al carbono de dureza media y chapas de acero de diversos espesores.
- Apropiado para soldar: acero estructural macizo, tanques de calderas y aceros diversos; carrocerías de vehículos, muebles de acero, chapas de metal, etc.

Aceros estructurales	St 33, St 37, St 37-4, St44, St44-4, St 52, St 52-4
Aceros finos	St E 255 - St E 420
Aceros templados	St 35.8, St45.8
Chapas de barcos	A- , D
Aceros forjados	GS-38, GS-45, GS-52

Propiedades mecánicas del metal soldado (valores de referencia)

Limite elástico (N/mm^2)	375
Resistencia a la tracción (N/mm^2)	490
Elongación a la ruptura (L = 5d) [%]	25
Resistencia al impacto (ISSO-V) [joule]	60 a 0°C; 40 a -20°C

Estas instrucciones son meras recomendaciones basadas en nuestra experiencia. Se recomienda realizar pruebas de uso antes de cada nuevo tipo de aplicación a superficies a tratar.

ELECTRODO E6013

Información de seguridad, limpieza y manejo del producto

- Lea y comprenda esta información.
- Proteger a sí mismo y a los demás a través de las buenas prácticas de seguridad.
- Los humos y gases emitidos durante la soldadura pueden ser peligrosos.
- Mantenga la zona de trabajo bien ventilada y utilice el extractor junto al lugar de soldadura para mantener los humos y los gases alejados de su respiración y del área de trabajo.
- Las emisiones procedentes del arco eléctrico pueden causar daños graves en los ojos y la piel.
- Utilice la protección correcta para los ojos, los oídos y el cuerpo.
- Los choques eléctricos pueden causar la muerte. Para evitar esta fatalidad, se deben utilizar todos los equipos de protección adecuados.
- No toque componentes eléctricos conectados a la red.

Homologaciones y composición del metal soldado (valores de referencia)

EN ISO 2560-A: E 42 0 RR 12
AWS A5.1: E6013

C	Si	Mn
0,08	0,35	0,65

Rango de corriente

Diámetro (mm)	Longitud (mm)	Corriente (A)
2,50	350	65 - 90
3,25	350	90 - 140

Para más información por favor contacte:

Wurth Colombia SA
Tel: (57) 1 745 63 89
www.wurth.co

Descripción	Diámetro (mm)	Diámetro (pulgada)	Longitud (mm)	Cantidad	Empaque	Art N°
Electrodo E6013	2,5	3/32"	350	5 kg	Caja de cartón	0982-601-025
	3,2	1/8"	350	5 kg		0982-601-032

W-CO-AE-01/2019

Estas instrucciones son meras recomendaciones basadas en nuestra experiencia. Se recomienda realizar pruebas de uso antes de cada nuevo tipo de aplicación a superficies a tratar.